Prélude 7 ERP

# **Exercice Distribution**<sup>1</sup>

**Patrick GENIN - Supmeca** 



<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Ce cas s'inspire du cas Lazurex-DRP développé par Samir Lamouri, Patrick Genin et André Thomas

## Introduction

# Objectif pédagogique de l'exercice de présentation du module *Distribution*

Lorsqu'on s'intéresse à l'activité de distribution des produits finis, via un réseau d'entrepôts, certaines fonctions spécifiques doivent compléter la planification de production traditionnelle.

L'exercice d'apprentissage décrit ici est basé sur un exemple très simple. En effet, l'usine considérée fabrique un produit fini à partir de composants et sous-ensembles. Elle dispose de quatre entrepôts situés à Nancy, Paris, Lyon et Nantes, qui livrent les clients.

Via cet exemple, l'exercice se propose de vous faire progressivement découvrir les fonctions du module de planification de la distribution, ainsi que les principaux indicateurs et graphiques associés.

L'énoncé se divise en différentes sessions de travail, qui présentent progressivement les différentes étapes de l'exploitation de ce module.

## Prélude ERP 6 : principe généraux

#### Saisie de données

Tout au long de cet exercice, quelques données seront saisies dans les différentes fenêtres de **Prélude 7 ERP**. On notera que les données ainsi saisies sont automatiquement enregistrées lors de la fermeture de la fenêtre correspondante. Lorsque certaines informations ne sont pas précisées dans l'énoncé proposé par le guide d'apprentissage, cela signifie que les valeurs proposées par défaut dans **Prélude 7 ERP** doivent être conservées.

#### Notations utilisées

Les conventions suivantes ont été adoptées :

1. **Noms des commandes** Les noms des commandes sont imprimés en caractères gras, comme par exemple dans "On obtient les fenêtres de tables par le menu **Données**, option **Tables**".

2. **NOMS DES BOUTONS** Les noms des boutons apparaissent en petites capitales, comme par exemple "Cliquer sur le bouton **OK**".

3. Informations à taper Les mots ou caractères à introduire sont la plupart du temps imprimés en italique, comme dans "Entrer 01022000, puis valider par...".

## Démarrer Prélude 7 ERP, créer les répertoires et charger les fichiers de travail

Pour appeler le logiciel, cliquer sur l'icône Prélude 7 ERP.

Cliquer sur le bouton **OK**, de manière à faire apparaître la fenêtre de gestion des dossiers.

Sélection du dossier				
Dossier :	D:\Prelude7\C	D Rom\Exerc	ices thématiques\Distributi	on\ExoDist.ZIP
Aide		Distrib	ution : Données initiales	
Quitter				
Ouvrir	Dossiers	, 	Récents	Favoris
🔲 Réorganiser	🗇 d: [DONNEES]	•	Archives	Taille Date de modification
Nouveau	CD Masteres	^	FABDist.PPZ	19 Ko 04/02/2007 11:34 63 Ko 07/11/2005 10:39
Mes dossiers	Cas Bervex			
Bureau	Cas Picaso			
Supprimer	Collaporanas			
Créer un répertoire	Exercices thématiques			
Décompresser	Antaire Analyse Globale des	Flux		
Monter	Co-produits			
Descendre	Distribution			
Effacer	DRP			
Aioutor any favoric	Optimisation du PIC			
	PDP			
	Planification			
	Prevision Sous-traitance			
	Supply Chain			
	Install	*		

Sélectionner alors le fichier *ExoDist.ppz* et cliquer sur **OUVRIR**. Ce dossier a été préparé et contient les données de base.

Toutes les fonctions du logiciel sont maintenant accessibles.

L'aide en ligne (symbole ? en haut à droite) est particulièrement utile puisque ce menu contient une information descriptive complète des fenêtres de **Prélude 7 ERP**. Activer cette aide en cliquant sur ? et retrouver, par exemple, l'information concernant le chargement des fichiers de données sous forme compressée, en cliquant sur **Fonctions de gestion des dossiers** et ensuite sur **Autre dossier**. On peut également obtenir cette information en cliquant sur **RECHERCHER**, onglet **Index** en introduisant *Autre dossier* dans la zone active. Fermer cette fenêtre.

## Cadre du problème et données

#### Les produits

On considère une usine qui réalise la fabrication du produit fini EMV. Les informations concernant cet article sont présentées dans les fenêtres **Articles** correspondantes, menu **Données techniques**, onglets **Autres données**, **Paramètres** et **Gammes**,

Retour	Gestion des art	ticles				
ОК	Code Article :	EMV	110	Sélection Type : (tous)	•	Niveau: 0
Dupliquer	Libellé :	Elément mo	dulaire vernis			Fabriqué
Supprimer	Code Unité :	UN		Unité		
Nomenclature	Magasin :	MAPF		Magasin produits finis		Statut : (actif) 💌
Programme	Autres	données		Paramètres		Gammes
Stocks			<u> </u>			
Etats	Désignation :	meuble verr	iis			
	N° de plan :	, 				
Entrepôts	Code Catégorie :	A		Classe A - Pareto		)écimales
Statistiques	Code Nature :	PF		Produits finis	[	Stocks : 0 💌
	Classe ABC :	, 				Nomenclature : 0 💌
Edition	Gestionnaire :	AT		André THOMAS		
Eulcion	Statut Stock :	DISP		Disponible		
Diapos			_			
	Poids :	15.000		Quantité / palette : 4		
	Code article (8 caract	àrael				Mis Siour la - 04/02/2007
	code dideie (o calded	icicsj				
Retour	Gestion des art	ticles				
Retour	Gestion des art	ticles				
Retour OK	Gestion des art	ticles	<u>t</u> i i	Sélection Type : (tous)	•	Niveau : 0
Retour OK Dupliquer	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé :	ticles EMV Elément mo	1	Sélection Type : (tous)	T	Niveau : 0 Fabriqué
Retour OK Dupliquer Supprimer	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Code Unité :	ticles : EMV : Elément mo	11	Sélection Type : (tous) Unité	<b>•</b>	Niveau : 0 Fabriqué
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Code Unité : Magasin :	ticles : Elément mo : UN : MAPF	t t i odulaire vernis	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis	<u> </u>	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif)
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme	Gestion des art <u>Code Article</u> : Libellé : Code Unité : Magasin : Autres	ticles : EMV : Elément mo : UN : MAPF données	t J b dulaire vernis	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres	<b>•</b>	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif] -
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Code Unité : Magasin : <u>Autres</u>	ticles : Elément mo : UN : MAPF données	t t t	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres		Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif) 💌 Gammes
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats	Gestion des art Code Article : Libellé : Code Unité : Magasin : Autres	ticles Elément mo UN MAPF données	t t t odulaire vernis	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement	▼ 	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif) •
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats	Gestion des art Code Article : Libellé : Code Unité : Magasin : Autres	ticles Elément mo UN MAPF données	Supprimer	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV	• Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif) v Gammes er
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Entrepôts	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Code Unité : Magasin : Autres	ticles Elément mo UN MAPF données Gamm ibellé	Supprimer     telancement :	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gament de finitionale of	Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif) • Gammes er
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Magasin : <u>Autres</u> <u>Code Li</u> <u>GAMEMV G</u>	ticles Elément mot UN MAPF données Gamma ibellé amme de fint	Supprimer me Lancement :	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El	Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif) • Gammes ter
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Magasin : Autres <u>Code Li</u> <u>GAMEMV G</u>	ticles Elément mo IN MAPF données Gamr ibellé amme de fini	t t i dulaire vernis Supprimer me Lancement : tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El	Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif] Gammes ter
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Magasin : <u>Autres</u> <u>Code Li</u> <u>GAMEMV</u> G	ticles Elément me IN MAPF données Gamr Gamr sbellé amme de fini	Supprimer te Lancement :	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El	Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif] Gammes ter
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Etats Statistiques Etation Diapos	Gestion des art <u>Code Article :</u> Libellé : Magasin : <u>Autres</u> <u>Code Li</u> <u>GAMEMV</u>	ticles Elément me UN MAPF données Gamr ibellé amme de fini	Supprimer te Lancement :	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El	Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif] Gammes ter
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Magasin : Autres Code Li GAMEMV G	ticles ELV Elément me UN MAPF données Gamr ibellé amme de fini	Supprimer ne Lancement : tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El n de EMV	 Ajout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif]
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Etats Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Magasin : Autres Code Li GAMEMV G	ticles ELV Elément me UN MAPF données Gamr ibellé amme de fini	Supprimer ne Lancement : tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de El n de EMV	Ajout Ayout	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif]
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Code Unité : Magasin : Autres Code Li GAMEMV G Com	ticles ELV Elément me UN MAPF données Gamr ibellé amme de fini mentaire : [	Supprimer ne Lancement : tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de EI n de EMV Indice de priot	Ajout Ayout Game	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif]
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Etats Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Code Unité : Magasin : Autres Code Li GAMEMV G Com Post-conse	ticles ELV Elément me UN MAPF données Gamr ibellé amme de fini mentaire : [	Supprimer ne Lancement : tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de EI n de EMV Indice de prior	Ajout Ayout Gama rité : 0	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif]
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Magasin : Autres Code Unité : GAMEMV G Com Post-conse	ticles ELV Elément ma UN MAPF données Gama ibellé amme de fini mentaire : [	Supprimer Tion de EMV Gamme de finition	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de EI n de EMV Indice de prio	Ajout Ayout Game rité : 0	Niveau : 0 Fabriqué Statut : [actif]
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition Diapos	Gestion des art Code Article : Libellé : Magasin : Autres Code Unité : GAMEMV G Com Post-conse	ticles ELV Elément mo IN MAPF données Gamm ibellé amme de fini ammentaire : [	Supprimer Tion de EMV Gamme de finition	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de EI n de EMV Indice de prio	Ajout Ayout MV Gama rité : 0	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif)
Retour OK Dupliquer Supprimer Programme Stocks Etats Entrepôts Statistiques Edition Diapos	Gestion des art	ticles  ELEV  ELEV  MAPF  données  Gamm ibell  amme de fini  mentaire : [	Supprimer E Lancement : Tion de EMV Gamme de finitio	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de E n de EMV Indice de prio	Ajout MV Gama rité : 0	Niveau : D Fabriqué Statut : (actif) Gammes er
Retour OK Dupliquer Supprimer Nomenclature Programme Stocks Etats Etats Etats Etats Etatisiques Edition Diapos	Gestion des art	ticles ELIV ELIM IN MAPF données Gama ibellé amme de fini ammentaire : [	Supprimer E Lancement : Tion de EMV	Sélection Type : (tous) Unité Magasin produits finis Paramètres Lancement GAMEMV Commentaire Gamme de finition de E n de EMV Indice de prio	Ajout MV Gameriké : 0	Niveau : 0 Fabriqué Statut : (actif)

Retour	Gestion des articles	
OK	Code Article : TV T Sélection Type : (tous)	Niveau : 0
Dupliquer	Libellé : Elément modulaire vernis	Fabriqué
Supprimer	Code Unité : UN Unité	
Nomenclature	Magasin : MAPF Magasin produits finis	Statut : (actif) 🔹
Programme	Autres données Paramètres	Gammes
Stocks		
Etats	Mode de gestion: B : sur besoins 💌	
	Règle de regroupement: Q : besoins quotidiens 🔻	
Entrepôts	Stock de sécurité : 0 Délai d'obtention : 6 jours	
Statistiques	Lot minimum : 50 Eycle total : 21 jours	
	Quantité multiple : 50 Délai de réaction : 21 jours	
Edition		
Diapos		
	Code article (8 caractères)	Mis à jour le : 04/02/2007

#### La gamme de fabrication

La fabrication de la référence EMV est réalisée suivant la gamme décrite dans la fenêtre **Gammes**, menu **Données techniques**,

Retour	Gestion	des gamm	nes de fal	brication							
OK		<u>Code Gamr</u>	ne : GAMEM	V 1 J		G	iamme de fi	nition de E	MV		
Dupliquer		Indi	ce : 00		🔲 Validée	e					
Supprimer		Libe	llé : Gamme	de finition d	e EMV	1: 1:1 / D:	111110000	Temps MO pre	p.	Cur	nuls 1.60
Emplois		Lot standa	nd : 50	557	Date fin de Re	but fixe :	0	MU / pi MO / lo Réglag	ece t	U. 3	.6400 32.00 1.60
Phases		Lot de transfe	ert : 50	Ret	out proportion	inel (%) :	0.00	Machin	e/pièce e/lot	0.	.6400 32.00
Graphe		_						Transfe Cycle f	ert ab.	3	0.00 33.60
	Dhace	Commentai	Toc Dog		Toc Mch	Tec MOD	Oto/toc	Oto/cucl	Tochooc	Do	
	Plidse	PUSLE	1 c 0 0 0	1 6000	0.0220	0.0220	Qce/cps	QLE/LYLI	nps trans	Dp N	
	010		1.6000	1.6000	0.0320	0.0320		1	0.00	N	
	020	VE	0.0000	0.0000	0.1200	0.1200	1	1	0.00		
Diapos											
	Code de la <u>c</u>	jamme						Mi	s à jour le :	02/	D4/200

En cliquant sur le bouton **Phases**, on obtient les descriptions plus détaillées.

#### Les postes de charge

La fabrication des références est réalisée par différents postes de charge, dont les caractéristiques sont décrites dans la fenêtre **Poste de charge**, menu **Données techniques**,

Retour	Gestion des postes de charge		
or		Retour Gestion des postes de charge	
Superimer	Long Poste choque	OK Code Poste : 🔟 🏦 🖥	Poste critique
Phases	Type: E : Capacité finie	Supprimer Libellé : Montage	
	Ateler:	Phases Type: F : Capacité finie	v.
Calendrier		Atelier :	
	Calendrier : CS Calendrier standard	Calendrier	
<u></u>	Coefficient de capacité : 1.00 Coef, Rendement : 0.90 Opérations continues	Calendrier : CS Ca	alendrier standard
Ressources		Ressources Coefficient de capacité : 1.00 Coef. Rendement : 0.80	Opérations continues
Machines		Machines	
	Index d'affichage : 1.00		Today Pallichage 1.00
Edition	Machine Libellé Cal. Rend. C.Reg. C.Op. C.M.B C.M.O	Edition Marthine Libellé Cal Bend CB	ten COn CMB CMO
Diapos	LA Poste LA CS 0.90 1.00 1.00 1.00 1.00	Diapos MT Poste MT CS 0.80 1.	00 1.00 1.00 1.00
	Code du poste de charge	Is à jour le : 022/04/2002 Code du poste de charge	Mis à jour le : 09/11/2005
Retour	Gestion des postes de charge	Retour Gestion des postes de charge	
Retour	Gestion des postes de charge	Retour Gestion des postes de charge	
Retour	Gestion des postes de charge	Networ         Gestion des postes de charge           OK         Code Poste; [XII         11         11	🗹 Poste critique
Retour OK Supprimer	Gestion des postes de charge Code Poste : US Code Poste : US Code Poste : US Code : Uninger Code : Connege	Return         Gestion des postes de charge           OK         Code Poste; Vill         11 4 10         6           Supprimer         Libelé ; Vernin         5         10 4 10         6	2 Poste crăique
Retour OK Supprimer Phases	Gestion des postes de charge	Return         Gestion des postes de charge           OK         Code Poste; 201         1	Poste critique
Retour OK Supprimer Phases Calendrier	Gestion des postes de charge Code/Poste. 003 € 8 0 Poste critique Labelle : Uninge Type: [F : Capacité finie Aceler:	Return         Gestion des postes de charge           OK         Code Postes (Val *) #         #           Supprimer         Lubels (Vernis           Phases         Type : [F : Capacité Finie           Adelor :	2 Poste critique
Retour OK Supprimer Phases Calendrier	Gestion des postes de charge	Return     Gestion des postes de charge       OK     Colspan="2">Colspan="2">Colspan="2">Colspan="2">Colspan="2">Colspan="2">Colspan="2"       OK     Colspan="2"       Descent des postes de charge       Colspan="2"       Descent des postes de charge       Colspan="2"       Descent des postes       Postes       Postes       Postes       Calendrier       Calendrier       Calendrier	2 Poste critique
Retour OK Supprimer Phases Calendrier	Gestion des postes de charge  Code Poste : US  Type: [F : Capacité finie  Action :  Calender: [US  Calender: [U	Reture       Gestion des postes de charge         OK       Cole Poste:         Suppriver       Likelit:         Phases       Type:         Calendrier       Calendrier:         Calendrier       Calendrier:         Calendrier       Calendrier:         Calendrier       Calendrier:	Poste critique    exclusive standard  portations continues
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources	Gestion des postes de charge          Code Poste : US       U       Poste critique         Ubeld: ; Urinoge	Return     Gestion des postes de charge       OK     Code Poste, IVII     Vanie       Supprimer     Phases     Libebl : Venie       Phases     Type: [F: Capacité Finie       Catendier     Catendier: [S       Ressources     Coefficient de capacité : [200	Poste critique 
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources Plachines	Gestion des postes de charge	Reture       Gestion des postes de charge         OK       Supprimer         Phases       Libelé : [Vernis         Calendrier       Type : [F : Capacité finie         Calendrier       Calendrier : [C3         Ressurces       Plachases	Poste critique 
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources Machines	Gestion des postes de charge	Return         Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Cole Postes: Val         Phases       Type: [F : Capacité Finie         Atcher :       Calendrier         Calendrier :       Calendrier :         Ressources       Machines	Poste critique iterdicer standard Opfrations continues Index d'affichage : 1.00
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources Machines Edition	Gestion des postes de charge  Code Poste : 003 ♥ \$ 0 Poste critique Labelle : 00 innege  Type :   f : Capacité finie  Calendrier : 05 Calendrier : 05 Coefficient de capacité : 1.00 Coef. Rendement : 0.30 Defrations continues  Index d'affichage : 1.00 Machine Libellé Cal Rend Cines Cop. CMIN CMO	Retour       Gestion des postes de charge         OK       Code Poste: 203         Suppriver       Libelé: Vernis         Phases       Type: [F:: Capacité Finie         Calendrier       Calendrier: [S:: Capacité Finie         Ressurces       Machine         Machine       Libelé         Libelé       Coefficient de capacité : [2.00         Coefficient de capacité : [2.00       Coefficient : [1.00	Poste critique  control of the second secon
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources Machines Edition Diapos	Gestion des postes de charge          Code Poste:       UB       141       Poste critique         Libetit:       Usinope       Image: Comparison of the critique         Type:       [F:: Capacité Finie       Image: Calendrier standard         Codeficient de capacité:       [Toto: Caref. Rendement : [0:30]       Opérations continues         Index d'affichage :       [1:00]       Caref. Rendement : [0:30]       Opérations continues         Index d'affichage :       [1:00]       Caref. Rendement : [0:30]       [0:00]       Cateficient de capacité : [1:00]         Machine:       Libetific :       Cateficient : [0:30]       [0:00]       [1:00]       [1:00]         Machine:       Libetific :       Cateficient : [0:30]       [1:00]       [1:00]       [1:00]         Machine:       Libetific :       Cateficient : [0:30]       [1:00]       [1:00]       [1:00]	Gestion des postes de charge       OK       Sopprimer       Phaces     Venie       Phaces     Type: [F: Capacité Finte       Atcher:     Calendère:       Calendère:     Calendère:       Bacsmares     Coefficient de capacité : [2:00     Coef, Rendement : [1:00       Viel     Machine VI:     Calendère:       Cidition     Viel     Machine VI:     Calendere VI:	Poste critique  control of the second secon
Retour OK Supprimer Phases Calendrier Ressources Machines Edition Diapos	Gestion des postes de charge  Code Poste : US  Yee : F : Capacité finie  Atcher :  Calendeirs : C5  Calendeirs : C6  Coefficient de capacité : 1.00  Coeff	Return         Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Ubeld : Venie         Calendier       Calendier :         Calendier       Calendier :         Ressaurces       Calendier :         Machines       Machine Likelik         Calendier       Calendier :         Machine       Likelik         Calendier :       Calendier :         Passaurces       Machine         Machine Likelik       Calendier :         Michine Likelik       Calendier :         Michine Likelik       Calendier :         Michine VE       City 1.00	Poste oritique  contraction standard  contraction continues  index of allichage : 1.00  contraction contract
Retour OK Suppriver Phases Calendrier Ressources Machines Edition Diapos	Gestion des postes de charge	Return         Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Libeld : Vernis         Type : [f : Capacit & finite         Atcher :         Calendrier       Calendrier :         Ressurces       Calendrier :       Calendrier :         Plachnes       Calendrier :       Calendrier :         Machine       Libeld : VE 200       Caef. Rendement :       1.00         Calendrier       Calendrier :       Calendrier :       Calendrier :         VE 2       Machine VE 2       C5       1.00       1.0	Poste critique
Retour OK Suppriver Phases Calendrier Ressources Hischares Edition Diapos	Gestion des postes de charge         Cede Poste:       IDI 10 10 100         Ubelti:       Uringe         Tyre:       F: Capacité finie         Tyre:       F: Capacité finie         Acter:       Calendie: standard         Calendie:       Calendie: standard         Coefficient de capacité ;       1.00         Coefficient de capacité ;       1.00         Libelti:       Calendie: standard         Libelti:       Calendie: s	Return         Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Libelé : [Vernis         Phases       Type : [F : Capacité Finie         Calendrier       Calendrier : [C5         Ressource       Calendrier : [C5         Plachines       Calendrier : [C200]         Codition       Machine         VI       Machine VE       Cal. Rendement : [1.00]         VE2       Machine VE       C5       1.00	Poste critique
Retour OK Suppriver Phases Calendrier Ressources Hachnes Editon Diapos	Gestion des postes de charge  Code Poste: US  Tyte:  F : Capacité finie  Atcher:  Cadendrier : CS  Cadendrier : CS  Cadendrier : CS  Cadendrier : CB  Cadendrie	Reture         OK         Supprimer         Phases       Lubels:         View:       F::         Calendrier       Action:         Ressures       Calendrier:         Machine       Libeld:         View:       F::         Calendrier:       Calendrier:         Machine       Calendrier:         Machine       Libeld:         View:       Machine         View:       Calendrier:         Machine       Calendrier:         Machine       Calendrier:         Coefficient de capacité :       [2:00]         Coefficient de capacité :       [1:00]         View:       Machine         View:       View:         View:       View: </th <th>Poste critique</th>	Poste critique
Retour	Gestion des postes de charge  Code Poste: US  Yue: J: Calendeir: C: Calendeir: C: Calendeir: C: Calendeir: C: Calendeir: C: Coef.Rendement: 0.30 Coefficient de capacité: 1.00 Coefficient de capacité: 1.00 Coefficient de capacité: 0.30 Coefficient de capacité: 1.00 Coefficient de capacité: 0.30	Return         Gestion des postes de charge         OK         Sopprimer         Phases       Libelà : [Vania         Phases       Type : [F : Capacité Finie         Atcher :       Calendier : [S]         Calendier : [S]       Calendier : [S]         Passances       Calendier : [S]         Machines       Machine VE         Conserté : [Z00]       Cael. Rendement : [1.00]         Machine       Läselà         Machine VE       Calendier : [S]         Machine VE       Calendier : [S]         Machine VE       Calendier : [S]	Poste oritique w dendrier standard Opfratties continues Index d'affichage : 100 eg C0% CM/R CM/0 00 100 1.00 1.00
Retour OK Suppriver Phases Calendrier Ressources Machines Edition Diapos	Gestion des postes de charge		Poste critique
Retour	Gestion des postes de charge	Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Libelit : Vernis         Type : [f : Capacit 6 finite         Calendrier         Calendrier         Calendrier       Calendrier :         Places       Calendrier : [C3         Calendrier       Calendrier : [C3         Calendrier : [C3       Calendrier : [C4         Calendrier : [C4       Calendrier : [C5         Calendrier : [C4       Calendrier : [C5         Calendrier : [C5       Calendrier : [C5         Calendrier : [C5       Calendrier : [C5	Poste critique
Retour	Gestion des postes de charge	Gestion des postes de charge         OK         Supprimer         Phases       Lubels   Vernis         Phases       Type : [F : Capacité Finie         Calendrier       Calendrier : [C5         Ressources       Calendrier : [C3]         Calendrier : [C5]       Calendrier : [1.00]         Constances       Machine Liberth         VE2       Machine VE       Calendrier : [1.00]	Poste critique
Retour	Gestion des postes de charge	Gestion des postes de charge         OK         Sopprimer         Phases       Libebli : [Venia         Catendier       Catendier : [ 5 ]         Catendier       Catendier : [ 5 ]         Ressaurces       Machine K 200 Coef. Bendement : [ 1.00 ]         Plachne       Libebli : [ 200 ]         Coef. Bendement : [ 1.00 ]       Machine V V         Classie       VE 2         Machine V V       City 1.00 ]         VE 2       Hachine VE 2         City 2       Hachine VE 2	Poste oritique

On remarque que les postes sont constitués de machines dont la description est donnée par la fenêtre **Gestion des machines**, accédée via le bouton **MACHINES**.

#### Les calendriers

La capacité de production de chaque machine est spécifiée via un calendrier qui définit les horaires de travail. Ce calendrier *standard* est présenté dans la fenêtre des **Calendriers d'activité** menu **Planification**).



#### Le réseau de distribution

La distribution du produit fini est réalisée via 4 entrepôts. Les noms de ces entrepôts ont été définis dans la fenêtre **Tables**, menu **Données techniques**, onglet **Entrepôts**. Les distances de l'usine n'ont pas été renseignées ; la capacité des entrepôts (nombre d'alvéoles pour stocker des palettes) a été volontairement réduite.

1	Calendriers	Classes ABC	Gestionnaires	Magasins	Calendriers	Classes ABC	Gestionnaires	Magasins
ſ	Unités de mesure	Statuts d'articles	Catégories d'articles	Natures d'articles	Unités de mesure	Statuts d'articles	Catégories d'articles	Natures d'articles
	Catégories Fournisseurs	<u>,</u>	1	-	Catégories Fournisseurs			
	Transports	Activités	Causes Rebut	Catégories Clients	Transports	Activités	Causes Rebut	Catégories Clients
	Entrepôts 🛛	Ateliers	Statuts de stock	Opérateurs	Entrepôts	Ateliers	Statuts de stock	Opérateurs
	Code Entr Li Temps de transpo Nombre de cel Distance	epőt : 17012			Code Entrep8 Lubelé Temps de transport (J) Nombre de cellules Distance (Im)	: <u>XANG</u> <b>()</b> : Enterpôt Nancy : 1 : 15 : 0		

Calendriers	Classes ABC	Gestionnaires	Magasins	Calendriers	Classes ABC	Gestionnaires	Magasins
Unités de mesure	Statuts d'articles	Catégories d'articles	Natures d'articles	Unités de mesure	Statuts d'articles	Catégories d'articles	Natures d'articles
Catégories Fournisseurs	· ]'			Catégories Fournisseurs	1 1		J
Transports	Activités	Causes Rebut	Catégories Clients	Transports	Activités	Causes Rebut	Catégories Clients
Entrepôts	Ateliers	Statuts de stock	Opérateurs	Entrepôts	Ateliers	Statuts de stock	Opérateurs
Code En Temps de transp Nombre de c	trepôt : 12311 I I I I Ubellé : Entrepôt Nanies wort (j) : 5 ellules : 9 e (km) : 0			Code Entrepi Libell Temps de transport (j Nombre de cellule Distance (len	t: [23] €: [Enterph Pais ): 2 s: 20 ): 0		

On peut observer la structure du réseau de distribution en cliquant sur



l'icône de la barre d'icônes supérieure (ou par la fonction Autre site du menu Fichiers). Cliquer sur Synoptique du réseau.

Le mode de transport de l'activité de distribution des produits au réseau est défini dans la fenêtre **Tables**, menu **Données techniques**, onglet **Transports.** 



#### Les prévisions de ventes aux entrepôts

Cette entreprise dispose d'un système d'informations qui a permis d'obtenir des prévisions de ventes pour les périodes futures. Ces données sont présentées dans les fenêtres **Prévisions de ventes**, menu **Commercial** :

On ne vend pas à partir de l'usine (site central).

Retour	Prévisions de	vente								
	Sites :	(Ce	ntral)			T				
OK	Code Article :	EMV	111		Elé	ment modula	aire vernis			
Programme										
Supprimer	Dates	28/02/00	29/02/00	01/03/00	02/03/00	03/03/00	06/03/00	07/03/00	08/03/00	09/03/00
Tableau	J. ouvrables	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tableau	Prev. saisie									
Recap	Prev. totale									
	Com. imputées									
	Com. non imput.									
	Com. totales									
	•									<b>P</b>
Graphe										
Périodes	1.0									
○ Cumuls										
	0.8								1	
Imputation										
• Periode	0.6								1	
O Amont										
O Aval	0.4								1	
Nb périodes :										
1 -	0.2								1	
	0.0									
	28/02/0	00 01/03/00	03/03/00 07	7/03/00 09/0	3/00 13/03/0	00 15/03/00	17/03/00 21	/03/00 23/0	3/00	
	29	3/02/00 02/0	3/00 06/03/0	00 08/03/00	10/03/00 14	\$/03/00 16/0	3/00 20/03/0	0 22/03/00	24/03/00	
		📕 Imputée	s 📕	Attendues	📕 Dép	assement	Non imp	utées		
	Code de l'article							Mis à	jour le : 31/	08/2008









Le cumul de ces données pour l'ensemble des entrepôts est obtenu via le bouton **RECAP**,

Retour	_ Tabl	eau des	prévisi	ions de '	vente							
ОК	EMV	'	E	lément mo	dulaire verr	nis	Affie	her : Prév	visions tota	les	▼ Pro	visions
Entrepôts (Central)	28/02	29/02	01/03	02/03	03/03	06/03	07/03	08/03	09/03	10/03	13/03	14/03
LYON	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
NANC	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
NANT	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
PARI	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8
Total	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	26
▲    NANC						Entrep	ôt Nancy					Þ
10 8 6 4 2 0												phe ériodes amuls
2	8/02 0	01/03 0	)3/03	07/03	09/03	13/03	15/03	17/03	21/03	23/03		
	29/02	02/03 Imputées	06/03	08/03 Attendues	10/03	14/03 Dépas	3 16/0: sement	3 20/0 Non	3 22/C imputées	13 24/	03	

- 12 -

# Le DRP : principes

Dans cette session, la technique du DRP est utilisée pour générer le plan de réapprovisionnement des entrepôts afin de satisfaire les prévisions de ventes.

### Paramètres de gestion des flux de distribution

La gestion des flux de distribution des produits finis via les entrepôts, se fait selon le calcul des besoins DRP classique. La saisie des paramètres pour tous les entrepôts se fait via la fonction **Règles de gestion** du menu **Distribution** ou à partir de la fenêtre **Article**, bouton **Entrepôts**. Ces paramètres ont été saisis et sont les suivants :

Retour	Règles de gestion des articles	Retour	Règles de gestion des articles	
Retour OK Supprimer Recep Articles	Règles de gestion des articles Entrepôts : [LYON Entrepôt Lyon v Délai 3 pars Code Actúcle : [LYON Entrepôt Lyon v Délai 3 pars Code Actúcle : [LYON Entrepôt Lyon v Délai 3 pars Mede de regroupement : [I : sur Dessins v Règle de regroupement : [I : sur Dessins v Délai v V Règle de regroupement : [I : sur Dessins v V Règle de regroupeme	OK Supprins Recop Articles	Règles de gestion des articles         Entropôts : [NBNC Entropôt Nancy v Déla: 1 pors         Code Article; [LS] 1 []]         Mode de gestion : [] : sur Déssins v         Règle de regroupement : []] : bessins quotidiens v         Stock de sécuré : []]         Lot minimum : 40         Quaetité multiple : []]         Statut de stock : []]]         Dispondée	
Retour OX Supprimer Recep Articles	Entrez le code de l'article  Règles de gestion des articles  Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes  Code Acticle : TOT  Node de gestion :   Stack de securité :   Stack de securité :   Stack de stack :   Statut de stack :   Disponde	Mit à jour le :	Entrez le code de l'article Règles de gestion des articles Entrepôts : [PBRI Entrepôt Paris • Déla:: 2 pours Code Article: [ISS 14] Elément modulaire vennie Niede de reprogement : 0 : besoins quotidiens • Stock de skouté : 10 Lot minimum : 35 Quaréité modigie : 35 Statut de stock : [DISP Dreponde	Mit à jour le :
	Entrez le code de l'article	Mis à pour lo :	Entrez le code de l'article	Mit à jour le :



On peut voir l'ensemble des règles de gestion via le bouton **Recap**.

## Génération des ordres de transfert via le DRP

Pour réaliser un DRP, lancer la fonction **Calcul des besoins Entrepôts**, menu **Distribution**. Introduire le 24/03/2000 comme date limite de génération d'ordre.

Retour	Calcul des besoins Entrepôts
OK	Date limite de génération des ordres : 24032000
	Le résultat global de la procédure est commenté via la fenêtre <b>Rapport du calcul des besoins entrepôts</b> ,
Retour	Calcul des besoins Entrepôts
OK	Date limite de génération des ordres : 24032000

On peut visualiser la liste des ordres de transfert suggérés, depuis l'usine vers les entrepôts, via la fonction **Liste des ordres de transfert suggérés** du menu **Distribution**,

Imprime		néro O Artic	le Oi	Date expédition	O Date be	soin	O Site
Numéro	Article	Date exp	Quantité	Date rec	Reste à exp	St	Site
00000001	EM¥	29/02/2000	30	03/03/2000	30		LYON
00000002	EMV	08/03/2000	30	13/03/2000	30		LYON
00000003	EMV	16/03/2000	30	21/03/2000	30		LYON
00000004	EMV	28/02/2000	40	29/02/2000	40		NANC
00000005	EMV	03/03/2000	40	06/03/2000	40		NANC
0000006	EMV	09/03/2000	40	10/03/2000	40		NANC
00000007	EMV	15/03/2000	40	16/03/2000	40		NANC
80000008	EMV	21/03/2000	40	22/03/2000	40		NANC
0000009	EMV	01/03/2000	20	08/03/2000	20		NANT
00000010	EMV	10/03/2000	20	17/03/2000	20		NANT
00000011	EMV	29/02/2000	35	02/03/2000	35		PARI
00000012	EMV	07/03/2000	35	09/03/2000	35		PARI
00000013	EMV	13/03/2000	35	15/03/2000	35		PARI
00000014	EMV	20/03/2000	35	22/03/2000	35		PARI

On peut visualiser chaque ordre de transfert suggéré via la fonction **Ordres de transfert suggérés** du menu **Distribution**,

Retour	Gestion des ord	res de tra	ansfert	suggérés	
ОК	<u>N° OT suggéré :</u>	00000001	t i i		
	Code Article :	EMV		Elément modulaire ve	rnis
Supprimer	Entrepôt :	LYON		Entrepôt Lyon	
Programme	Quantité :	30	UN	Unité	
Ordre ferme	Date départ :	29/02/2000		Délai : 3 jours	
	Date de besoin :	03/03/2000			
	Priorité :	0			
	Poids de l'OT :	450.000		Nombre de palettes : 8	
	Numéro de l'ordre				Mis à jour le : 31/08/2008

L'ordre spécifie la quantité à livrer, la date de départ (depuis l'usine) et la date de besoin à l'entrepôt (afin de satisfaire la demande prévisionnelle).

## Programmes directeurs de distribution aux entrepôts

Il est possible de visualiser les programmes directeurs du produit EMV sur les différents sites, via la fonction **Programmes directeurs** du menu **Distribution**. Ces programmes synthétisent l'ensemble de l'information relative au flux de distribution : les besoins, les livraisons attendues et les stocks associés,





Entrez le code de l'article

Retour Programmes directeurs Options Entrepôt: LYON Entrepôt Lyon -Délai de transport : 3 jours Règles Fabriqué Code Article : EXV 1 Elément modulaire vernis Mouvements Stock initial : 28 Mode de gestion : BQ Unité : UN Périodes O Jours Graphiques Stock de sécurité : 5 Délai de réaction : 24 Date limite : 29/03/2000 Semaines Origines Nouvelles suggestions O Mois <=21/02 28/02 06/03 13/03 20/03 27/03 03/04 10/04 17/04 24/04 01/05 08/05 15/05</p>
es
5
5
5
5
5
5
0
0
0
0
0
0
0
0 Jours ouvrables Prévisions vente Commandes Cl. Besoins internes Ordres/Cmdes F. 5 25 5 25 5 25 25 Ordres suggérés 30 30 30 Urdres suggeres Suggestions Stock prévision. 28 Couverture (jours) 6 Dispo à la vente 28 Lancts/cmdes 33 8 7 2 58 58 13 18 18 18 18 18 18 18 18 18 88 118 30 1 Lancts suggérés Nombre Lancts 30 30 1 1 • 0304 24.04 .05 08.05 15.05 . 22.05 29/05 12/06 25/06 10/07 24/07 07. 05/06 19/06 03/07 17/07 31/07 08 21.08 14.08 25.08 28.02 1303 27.03 Entrez le code de l'article Retour Programmes directeurs Options Entrepôt : LYON Entrepôt Lyon 💌 Délai de transport : 3 jours Règles Code Article: IV Elément modulaire vernis Fabriqué Mouvements Stock initial : 28 Mode de gestion : BQ O Jours Unité : UN Graphiques Stock de sécurité : 5 Délai de réaction : 24 Date limite : 29/03/2000 O Semaines Origines Nouvelles suggestions O Mois 
 U Mois

 :=Jan. 0! Fév. 00
 Mars 00
 Avr. 00
 Juin 00
 Juin 00
 Juin 00
 Sept. 00
 Oct. 00
 Nov. 00
 Déc. 00
 Jan. 01

 ss
 2
 23
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 0
 Jours ouvrables Prévisions vente Commandes Cl. Besoins internes Ordres/Cmdes F. 90 Ordres suggérés Suggestions Stock prévision. 28 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 Stock prevision. Couverture (jours) Dispo à la vente Lancts/cmdes Lancts suggérés Nombre Lancts 7
28 5 28 30 60 1 2 • F 20 15 5

> .00 Mars:00 MaloO J411.00 Sept.00 Nov.00 Jan.01 Mars:01 Mal01 J411.01 Sept.01 Nov.01 Jan.02 Fév.00 Aur.00 J414.00 Aoft00 Oct.00 Déc.00 Fév.01 Aur.01 J414.01 Aoft01 Oct.01 Déc.01 Fév.02

Jaı.00

Entrez le code de l'article

Il est possible de sélectionner différentes échelles de temps, via l'option **Périodes** :

1											
Retour	Mo	uveme	ents prév	isionn	els su	ur l'artic	le EMV				
			1	-							
Visualiser	_ Gr	aphique	Impri	mer							
Date	Heure	Code	Numéro	Ligne	Туре	Source	Stat	Quantité	Dispo.	Stock	D.A.V.
28/02/2000			SECURITE					-5	-5	0	0
		++	STOCK			LYON	DISP	28	23	28	28
28/02/2000	LYON	P¥	EMV					-5	18	23	28
29/02/2000	LYON	P¥	EMV					-5	13	18	28
01/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	8	13	28
02/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	3	8	28
03/03/2000	LYON	>T	00000001			EMV		30	33	38	58
03/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	28	33	58
06/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	23	28	58
07/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	18	23	58
08/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	13	18	58
09/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	8	13	58
10/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	3	8	58
13/03/2000	LYON	>T	00000002			EMV		30	33	38	88
13/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	28	33	88
14/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	23	28	88
15/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	18	23	88
16/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	13	18	88
17/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	8	13	88
20/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	3	8	88
21/03/2000	LYON	>T	0000003			EMV		30	33	38	118
21/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	28	33	118
22/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	23	28	118
23/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	18	23	118
24/03/2000	LYON	P¥	EMV					-5	13	18	118

L'ensemble des mouvements sous-jacents à chacun de ces programmes peuvent être obtenus en cliquant sur le bouton **MOUVEMENTS**,

Une représentation graphique des stocks et des demandes associés à ces mouvements est obtenue via le bouton **GRAPHIQUE**, option **Stocks** et option **Demandes** :





Les besoins ayant induit les ordres de transfert via DRP peuvent être visualisés via le bouton **ORIGINES**,

Retour Origine des besoins suggé	rés sur EMV				
/isualiser Ouvrir la branche Tout ouvrir	Tout fermer Cliq	uer sur les + po	our voir l'origine	des mouvem	ents
	Date	Art./Site	Quantité	Dispo.	Stock
🗁 >T 00000001	03/03/2000	LYON	30	33	38
E PV EMU	03/03/2000	LYON	-5	28	33
PV EMU	06/03/2000	LYON	-5	23	28
E) PV EMV	07/03/2000	LYON	-5	18	23
E) PV EMU	08/03/2000	LYON	-5	13	18
E) PV EMU	09/03/2000	LYON	-5	8	13
E) PV EMU	10/03/2000	LYON	-5	3	8
T 0000002	13/03/2000	LYON	30	33	38
E) PV EMU	13/03/2000	LYON	-5	28	33
PV EMU	14/03/2000	LYON	-5	23	28
	15/03/2000	LYON	-5	18	23
	16/03/2000	LYON	-5	13	18
	17/03/2000	LYON	-5	8	13
ET PU EMU	20/03/2000	LYON	-5	3	8
	21/03/2000	LYON	30	33	38
	21/03/2000	LYUN	-5	28	33
	22/03/2000	LYUN	-5	23	28
	23/03/2000	LYUN	-5	18	23
E PV EMU	24/03/2000	LYUN	-5	13	18

## Programme directeur de fabrication à l'usine

Il est possible de visualiser le programme directeur de fabrication du produit EMV au niveau de l'usine, via la fonction **Programmes directeurs** du menu **Planification**. On note que les ordres de transfert aux entrepôts sont synthétisés sous la forme de **besoins internes** :



L'ensemble des mouvements sous-jacents au programme peuvent être obtenus en cliquant sur le bouton **MOUVEMENTS**,

Visualiser Graphique Imprimer											
Date H	leure Co	ode	Numéro	Ligne	Туре	Source	Stat	Quantité	Dispo.	Stock	D.A.V.
/02/2000		++	STOCK	_		MAPF	DISP	195	195	195	0
/02/2000 N	ANC	bt	00000004		>T	00000004		-40	155	155	0
/02/2000 L	YON	bt	00000001		>T	00000001		-30	125	125	0
/02/2000 P	PARI	bt	00000011		>T	00000011		-35	90	90	0
/03/2000 N	ANT	bt	00000009		>T	0000009		-20	70	70	0
/03/2000 N	ANC	bt	00000005		>T	00000005		-40	30	30	0
/03/2000 P	PARI	bt	00000012		>T	00000012		-35	-5	-5	0
/03/2000 L	YON	bt	00000002		>T	00000002		-30	-35	-35	0
/03/2000 N	NANC	bt	00000006		>T	0000006		-40	-75	-75	0
/03/2000 N	ANT	bt	00000010		>T	00000010		-20	-95	-95	0
/03/2000 P	PARI	bt	00000013		>T	00000013		-35	-130	-130	0
/03/2000 N	NANC	bt	00000007		>T	00000007		-40	-170	-170	0
/03/2000 L	YON	bt	00000003		>T	00000003		-30	-200	-200	0
/03/2000 P	PARI	bt	00000014		>T	00000014		-35	-235	-235	0
/03/2000 N	ANC	bt	00000008		>T	80000008		-40	-275	-275	0

Une représentation graphique des stocks et des demandes associés à ces mouvements est obtenue via le bouton **GRAPHIQUE**, option **Stocks** et option **Demandes**,



## Affermissement des ordres de transfert

Les ordres de transfert suggérés peuvent être affermis automatiquement sur un certain horizon, via la fonction **Affermissement des OT** du menu **Distribution**. On propose d'affermir les ordres de transfert sur un horizon d'une semaine, soit jusqu'au 06/03/2000,



On peut visualiser la liste des ordres de transfert fermes, depuis l'usine vers les entrepôts, via la fonction **Liste des ordres de transfert fermes** du menu **Distribution**,



L'ensemble de l'activité prévisionnelle des entrepôts est synthétisé par la fonction **Graphique d'activité** du menu **Distribution** :



### Exécution et suivi des ordres de transfert

#### Analyse des besoins Entrepôts

L'option **Analyse des besoins** du menu **Distribution** présente la liste des OT qui doivent être expédiés.

Cette liste peut être regroupée par article ou par entrepôt.

Retour	An	alyse des	besoins en	trepôts				
Programme	I	mprimer	Tri par : O Numéro	⊙ Date ex	pédition	O Article	() Entrepôt	
Date exp	Priorité	Numéro	Article	Ouantité	Entrepôt			
29/02/2000	0	00000001	EMV	40	NANC			
02/03/2000	0	00000005	EMV	35	PARI			
03/03/2000	0	00000002	EMV	30	LYON			
06/03/2000	0	00000003	EMV	40	NANC			
08/03/2000	0	00000004	EMV	20	NANT			

#### Expédition d'un ordre de transfert

Via la fonction **Expédition des OT** du menu **Distribution**, accéder à la fenêtre de gestion des expéditions des produits finis aux entrepôts. En passant les différents entrepôts en revue, on voit apparaître tous les ordres de transfert à expédier à la date courante, qui est le 28/02/2000 ; pour expédier un ordre, il est nécessaire de choisir dans la liste le mode de transport correspondant.

Retour	_ Expé	dition des	5 OT								
ОК	Ent	repôts : LYON	l Entrepô	t Lyon		•	Délai	: 3	jours		
		Date dépa	art : 28/02/2	2000		Dis	tance	: 0	km		
		Date d'arriv	ée : 02/03/2	2000		N° bord	ereau				
	⊢Mode	de transport	,		− Expédit						
	CA	M Tra	nsport pa	r camio	]	No	mbre d'OT :	1			
		Capaci	ité (palettes	): 2	Non	nbre d	e palettes :	8			
		Poids m	aximum (kg	): 100	F	oids t	ransporté :	450.000			
							_				
DateExp 20/02/2000	N° OT	Article	Qté à exp	Magasin	Statut	Disponible	Ехр	Qté expéd.	Cum Exp		
	Cliquer	sur un ligne d	ans la colon	ne Exp po	our sélecti	onner l'OT					

On peut voir que 195 unités sont disponibles au niveau de l'usine, en conséquence de quoi cet ordre peut donc être expédié. En cliquant dans la zone *Exp* on décide de l'expédition de l'OT.

On valide l'expédition par OK.

On peut voir le bordereau d'expédition qui a été généré :

Retour	Bordereaux	d'expéditio	on des OT		
Edition					
	Bordereau n° :	00000001	Date : 28	/02/2000	
	Entrepôt :	LYON	Entrepôt Lyon		
	Poids :	450.000	Nombre de palettes :	8	
Ligne N* OT 001	Mag. Stat MAPF DISP	Article EMV	Libellé Elément modulaire vernis	Quantité 30	

en procede de meme pour les dates entrepois.	
Retour Expédition des OT	
OK Entrepôts: NANC Entrepôt Nancy 🔹 Délai: 1 jours	
Date départ : 28/02/2000 🔳 Distance : 0 km	
Date d'arrivée : 29/02/2000 N° bordereau : 00000002	
Mode de transport	
CAM Transport par camion  Nombre d'OT : 2	
Capacité (palettes): 25 Nombre de palettes: 20 Paide maximum (ka): 10000 Paide transporté : 1200.000	
Debeter MOT Astile Običkem Manuis Chebet Discusible Fun Običenski Com Fun	
Datesty     N°01     Article     Que a exp     Pragasin     Statut     Disputible     exp     Que exped.     Currexp       28/02/2000     0000001     EMV     40     MAPF     DISP     165     X     40     40	
U3/U3/2000 00000003 EMY 40 MAPF DISP 125 X 40 80	
Cliquer sur un ligne dans la colonne Exp pour sélectionner l'OT	
Retour Expédition des OT	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts:         NANT Entrepôt Nantes          ✓ Délai: 5 jours	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts:       NANT       Entrepôt Nantes       Délai:       5       jours         Date départ:       28/02/2000       III       Distance:       0       km	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts:       NANT       Entrepôt Nantes       Délai:       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date d'arrivée :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : NANT Entrepôt Nantes       Délai :       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date d'arrivée :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003         Mode de transport       Expédition	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : NANT Entrepôt Nantes       Délai :       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date d'arrivée :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003         Mode de transport       Expédition         CAM       Transport par canion       Nombre d'OT :	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : NANT Entrepôt Nantes       Délai :       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date d'arrivée :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003         Mode de transport       Expédition       Expédition         CAH       Transport par canion v       Nombre d'OT :         Capacité (palettes) :       25       Nombre de palettes :	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : NANT Entrepôt Nantes       Délai :       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date d'arrivée :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003         Mode de transport       Expédition         CAM       Transport par canion       Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000       Poids transporté :       Poids transporté :	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes       v       Délai :       5       jours         Date départ :       28/02/2000       III       Distance :       0       km         Date départ :       06/03/2000       N° bordereau :       00000003         Mode de transport       Expédition       Expédition         CAM       Transport par canion v       Expédition         Capacité (palettes) :       25       Poids maximum (kg) :       10000	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes       v       Délai : 5       jours         Date départ : 28/02/2000       IMANT Entrepôt Nantes       Distance : 0       km         Date départ : 28/02/2000       Image: Distance : 0       km         Date départ : 28/02/2000       N° bistance : 0       km         Date départ : 28/02/2000       N° bistance : 0       km         Date départ : 28/02/2000       N° bordereau : 000000003         Expédition         Capacité (palettes) : 25       Poids transport d'OT :         Nombre de palettes :       Poids transport :         Poids maximum (kg) : 10000       Poids transport :         DateExp N° OT Article       Qté à exp Magasin Statut         Poisonible Exp Qté expéd. Cum Exp	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes       v       Délai : 5       jours         Date départ : [28/02/2000       Minor Vietoria       Distance : 0       km         Date départ : [28/02/2000       M° bordereau : 00000003         Mode de transport         OBATE d'arrivée : [06/03/2000       N° bordereau : 00000003         Expédition         Capacité (palettes) : 25       Poids maximum (kg) : 10000       Nombre d'OT :         Nombre de palettes :       Poids transport é :       Poids transport é :       Poids transport é :         DateExp       N° OT       Article       Qté à exp       Magasin       Statut       Disponible       Exp Qté expéd.       Cum Exp         DateExp       N° OT       Article       Qté à exp       Magasin       Statut       Disponible       Exp Qté expéd.       Cum Exp	
Retour         Expédition des OT         OK         Date départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance :         Distance :         Distance :         0       Mode de transport         Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp N° OT         DateExp Magasin Statut         Disponible Exp Qté expéd. Cum Exp         01/03/2000 000000004 EMV	
Retour         Expédition des OT         DK         DAte départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance :         Distance :         Distance :         OK         Mode de transport         Date d'arrivée :       06/03/2000         Mode de transport       Par canion v         Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp       N° OT         Article       Qté à exp       Magasin         20       MAPF       DISP         85       Expédit       Cum Exp	
Retour       Expédition des OT         OK       Entrepôts :  MANT Entrepôt Nantes       Délai : 5 jours         Date départ :  28/02/2000       Distance : 0       km         Date départ :  28/02/2000       Distance : 0       km         Date départ :  28/02/2000       N° bordereau : 00000003         Mode de transport       Capacité (palettes) : 25       Nombre d'01 : .       Nombre d'01 : .         Capacité (palettes) :       25       Poids maximum (kg) : 10000       Poids transport é : .         DateExp       N° OT       Article       Qté à exp       Magasin       Statut       Disponible       Exp Qté expéd.       Cum Exp         D1/03/2000       000000004       EMV       20       MAPF       DISP       85       Exp Qté expéd.       Cum Exp	
Retour         Expédition des OT         DK         DAte départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance : 0         N° bistance : 0         Mode de transport         CAPACITÉ (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp N° OT         Article         Qté à exp       Magasin         Statut         Disponible         Expédition         Nombre d'OT :         Nombre d'DOT :       Nombre d'DOT :         DateExp       N° OT Article       Qté à exp         Z0 </td <td></td>	
Retour         Expédition des OT         DK         Date départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance : 0         N° bélai : 5         Date départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance : 0         Mode de transport         Capacité (palettes) : 25         Poids maximum (kg) : 10000       Nombre d'01 :         Nombre d'01 :         Nombre d'01 :         Poids maximum (kg) : 10000         DateExp N° 0T         Magesin Statut         Disponible         DateExp N° 0T         Article         Qté à exp Magesin Statut         Disponible         DateExp N° 0T         Article         Qté expéd. Cum Exp         01/03/2000	
Retour         Expédition des OT         DK         Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes         Date départ : 28/02/2000         Distance :         Distance :         0       Mode de transport         Date d'arrivée :       06/03/2000         Mode de transport       Par canion         Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp       N° OT         Article       Qté à exp       Magasin         DateExp       N° OT         Article       Qté à exp       Magasin         20       MAPF       DISP         85       Expédition	
Retour         Expédition des OT         DK         Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes         Date départ : 28/02/2000         Distance : 0         Mode de transport         Date d'arrivée : [06/03/2000       N° bordereau : 00000003         Mode de transport       Expédition         Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp       N° OT         Article       Qté à exp       Magasin         01/03/2000       000000004       EMV         Article         Qté à exp       Magasin         Statut         Disponible         Expédition         N° OT       Article         Qté à exp       Magasin         Statut       Disponible         Exp Qté expéd.       Cum Exp	
Retour         Expédition des OT         OK         Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes         Date départ : 28/02/2000         Distance : 0         Mode de transport         Date d'arrivée : [06/03/2000       N° bordereau : 00000003         Mode de transport       Image: Capacité (palettes) : 25         Poids maximum (kg) : 10000       Nombre d'OT :         Nombre de palettes :       Poids transport :         Poids maximum (kg) : 10000       Poids transport :         DateExp       N° OT       Article         Qté à exp       Magasin Statut       Disponible       Exp Qté expéd.         Cum Exp       20       MAPF       DISP       85	
Retour         Expédition des OT         DAte départ : [28/02/2000         Date départ : [28/02/2000         Distance : 0 km         N' Dordereau : 00000003         Mode de transport         Capacité (palettes) : 25         Poids maximum (kg) : 10000       Poids transport e ;         DateExp N° OT Article Qté à exp Magasin Statut Disponible Exp Qté expéd. Cum Exp 01/03/2000 00000004 EMV	
Retour       Expédition des OT         DK       Entrepôts :  MANT Entrepôt Nantes v Délai : 5 jours Date départ :  28/02/2000 III Distance : 0 km         Mode de transport       Distance : 0 km         Mode de transport       v bordereau : 00000003         Expédition       Capacité (palettes) : 25         Poids maximum (kg) : 10000       Expédites : Poids transport : Poi	
Retour       Expédition des OT         DK       Entrepôts :  MANT Entrepôt Nantes v       Délai : 5 jours         Date départ :  28/02/2000       Distance : 0 km         No de de transport       Expédition         Capacité (palettes) :       25         Poids maximum (kg) :       10000         DateExp N° OT Article       Qté à exp Magasin Statut       Disponible         DateExp N° OT Article       Qté à exp Magasin Statut       Disponible         01/03/2000       000000004       EMV       20	
Retour         Expédition des OT         OK         Entrepôts : MANT Entrepôt Nantes         Date départ : 28/02/2000         Date départ : 28/02/2000         Date départ : 28/02/2000         Date d'arrivée : 06/03/2000         N° bordereau : 00000003         Mode de transport         Capacité (palettes): 25         Poids maximum (kg) : 10000       Nombre d'OT :         Nombre de palettes :         Poids maximum (kg) : 10000       Poids transporté :         DateExp N° OT Article Qté à exp Magasin Statut Disponible Exp Qté expéd. Cum Exp 01/03/2000 00000004         OMAPF DISP 85	

On procède de même pour les autres entrepôts.

Retour	_ Expé	édition des	5 OT								
ОК	Ent	repôts : PAR	Entrepô	t Paris	7	•	Délai	: 2	jours		
		Date dépa	art : 28/02/2	2000		Dis					
		Date d'arriv	ée : 01/03/2	2000		N° bord	ereau				
	⊢Mode	e de transport				Expédit	-				
	CA	M Tra	nsport pa	r camio	111	No	mbre d'OT :	1			
		Capac	ité (palettes	): 2	Non	nbre d	e palettes :	9			
		Poids m	aximum (ko	100	000		oids t	ransnorté :	525.000		
				,							
DateExp	N° OT	Article	Qté à exp	Magasin	Statut	Disponible	Ехр	Qté expéd.	Cum Exp		
29/02/2000	00000005	EM¥	35	MAPF	DISP	65	x	35	35		
	Cliquer	sur un ligne d	ans la colon	ne Exp po	our sélect	onner l'OT					

Cliquer alors sur le bouton **OK** pour valider l'expédition.

Via la fonction **Bordereaux d'expédition** du menu **Distribution**, il est possible de visualiser l'ensemble des bordereaux déjà créés (et normalement des expéditions réalisées),

OK	Liste a	es bord er	ereaux d'expeditior	n des OT					
Bordereau	Date	Lianes	Montant Entrepôt	Moven	Nb pal	% rempl	Poids	Coût	
00000001	28/02/2000	1	0.00 LYON	CAM	8	32	450.000	0.00	
00000002	28/02/2000	2	0.00 NANC	CAM	20	80	1200.000	0.00	
00000003	28/02/2000	1	0.00 NANT	CAM	5	20	300.000	0.00	
00000004	28/02/2000	1	0.00 PARI	CAM	9	36	525.000	0.00	
Total :			0.00		42		2475.000	0.00	

Ret	tour	Border	eaux c	l'expéditi	on des OT					
Edil	tion									
		Border	eau n°:	00000002		Date: 28	/02/2000			
		Er	ntrepôt :	NANC	Entre	pôt Nancy				
			Poids :	1200.000	Nombre de pa	alettes :	20			
Ligne	N* OT	Mag.	Stat	Article	Libellé		Quantité			
001		MAPF	DISP	EMV	Elément modulaire ve	rnis	40			

En sélectionnant une ligne et en cliquant sur **OK**, on voir le détail du bordereau.

Via la fonction **Stocks par Article** du menu **Stocks,** il est possible de voir que les pièces ont été sorties du stock central pour être expédiées à l'entrepôt,

Retour	Stocks pa	r article					
ОК	Code	Article : 🖭		EI	ément modulaire v	rernis	
Mouvements	Stoc	k initial :	200	Entrées : 0	Sortie	s: 0	
			Quantit	é totale : 200			
	Mag.	Stat.	Stock Init	Entrées	Sorties	Stock	
	LYON	DISP	28	0	0	28	
	MAPF	DISP	195	0	165	30	
	NANC	DISP	22	0	0	22	
	NANT	DISP	28	0	0	28	
	PARI	DISP	31	U	U	31	

En double-cliquant sur le code **MAPF**, qui est le magasin des produits finis à l'usine, on peut voir qu'effectivement 30 unités ont été sorties du magasin.

Retour	_ L	iste des	mouveme	ents s	ur EMV M	lagasir	n MAPE S	statut DIS	SP	
Détail		Graphique	Imprir	ner			E	lément modu	laire vernis	
Date Myt	CM	Quantité	Document	Ligne	Origine	Ligne	Qté Stock	Tiers/Site		
28/02/2000	SE	-35	00000004	001	00000005	001	30	PARI		
28/02/2000	SE	-20	00000003	001	00000004	001	65	NANT		
28/02/2000	SE	-40	00000002	002	00000003	001	85	NANC		
28/02/2000	SE	-40	00000002	001	00000001	001	125	NANC		
28/02/2000	SE	-30	00000001	001	00000002	001	165	LYON		
28/02/2000	RS	195	00000018				195			

En double-cliquant sur le code  $\ensuremath{\mathbf{SE}}$ , on peut obtenir les détails du mouvement,

Détail d'un mo	uvement de	stock			×
Fermer	l	Précédent	Suivant	]	Aide
	Type :	SE	S	ortie vers enti	repôt
Bordereau d'	expédition : Origine :	00000004	/001	Saisi	le :  31/08/2008
		000000			
Date m	ouvement :	28/02/2000			
	Article :	EMV	Elém	ent modulaire	e vernis
	Magasin :	MAPF	Ma	gasin produit	s finis
	Statut :	DISP		Disponible	
	Quantité :	-35	St	ock :	30
	Valeur :	0.00			
Cor	mmentaire :	CAM 9 525	.000 0.00	36	

#### Réception d'un ordre de transfert à l'entrepôt

Passer la date au 03/03/2000, via la fonction Autre date, menu Fichiers,

Calendrier mensuel										
A	Aide Mars 2000 Annuler									
	<<	Mars		▼ 2	000	-	>>			
(Sem	n.) Lur	n. Mar.	Mer.	Jeu.	Ven.	Sam.	Dim.			
9	- 28	29	1	2	3	4	5			
10	6	7	8	9	10	11	12			
11	13	14	15	16	17	18	19			
12	20	21	22	23	24	25	26			
13	27	28	29	30	31	1	2			
14	3	- 4	5	6	7	8	9			
	Jours ouvrables									
	Jours devraises									
	Absence de calendrier									

En cliquant sur l'icône de la barre d'icônes supérieure (ou par la fonction **Autre site** du menu **Fichiers**), accéder à la fenêtre de sélection des entrepôts,



et cliquer sur l'entrepôt Lyon.

On se trouve maintenant « dans » l'entrepôt de Lyon et on ne voit que les informations qui le concerne. La fenêtre principale est modifiée :

ichiers Commercial Distribu	ion Logistique Aide	
s 📰 🗖	Entrepôt Lyon 🖉 🗗 🌮 🛧 🍞 03/03/	/2000
onctions Favoris	D:\Prelude7\CD Rom\Exercices thématiques\Distribution\ExoDist.PPZ	
<ul> <li>Commercial</li> <li>Contraction</li> <li>Cogistique</li> </ul>	Lazurex S.A Usine Vendredi 03/03/2000 (Semaine 9)	
	Tableau de bord	
	Dates de début et de fin du calendrier standard : 07/02/2000 02/04/2000	
	Date limite de calcul des besoins :	
	Dates de début et de fin de jalonnement :	
	Dates d'allermissement des OF et des OA :	
	Méthode d'ordonnancement :	
	Date limite de lancement automatique :	
	Date de clôture des stocks : 28/02/2000	
	Date de départ des statistiques : 28/02/2000	
	Cernières opérations	
	Restauration D:\Prelude6Web\Francais\Exercices\Distribution\ExeOist.2P	
	Dimbulon: Domes mases	
	3 auvegade U-V*House 4.0 Fom/Execution memory and monocomerces of the Pro- 31/08/2008 10:30	
Ajouter aux favoris	Groupe HEC	

Via la fonction **Réception des OT** du menu **Distribution**, il est possible de visualiser l'ensemble des ordres de transfert à réceptionner à la date courante pour cet entrepôt :

Retour	Réce	ption des	от						
ОК	Ent D	repôts : LYOF ate de récepti	1 Entrepôt on: 03/03/2	: Lyon 2000 🔳		- Dis	Délai : tance :	3 0	jours km
			,			N° bord	ereau :	0000000	01
DateExp 28/02/2000	N° OT 00000002	Article EMV	Qté reçue 30	Bordereau 00000001	Statut DISP	N° ехр 001	Rec X		

En cliquant dans la zone *Rec* et ensuite sur le bouton **OK**, l'ordre de transfert est réceptionné à l'entrepôt.

Cette opération génère un bordereau de réception, qui peut être affiché en cliquant sur **Bordereaux de réception**, menu **Distribution**; on voit la liste des OT réceptionnés que l'on peut visualiser.

Re	tour	Border	eaux de	e réceptior	n des OT					
Ed	ition									
	-	Borde	reau n° : [	10000001		Date :	03/03/2	000		
			Poids :	450.000	Nombre de	e palettes :	8			
Ligne	N* OT	Stat	Article	Libellé		Qua	ntité			
001	0000002	DISP	EMV	Elément m	odulaire vernis	3	0			

L'effet de la réception sur les stocks en entrepôt est affiché en cliquant sur **Stocks par article**, menu **Stock** :



En double-cliquant sur la ligne de l'entrepôt qui nous intéresse, on obtient les informations suivantes,

Retour	L	iste des.	mouveme	ents s	ur EMV M	agasir	LYON SI	tatut DIS	þ	
Détail	Détail Graphique Imprimer Elément modulaire vernis					aire vernis				
Date Mvt 28/02/2000	CM RS	Quantité 28	Document 00000017	Ligne	Origine	Ligne	Qté Stock 28	Tiers/Site		
03/03/2000	EE	30	00000001	001	00000002	001	58			Ī

En double-cliquant sur la seconde ligne de mouvement, on obtient les informations suivantes qui détaillent le mouvement,

Détail d'un mouvement de stock 🛛 🛛 🗙								
Fermer	Précédent	Suivant		Aide				
Type : Bordereau de réception :	EE 00000001	E /001	ntrée en entre Saisi I	epôt e : 31/08/2008				
Date mouvement	00000002	/001						
Article :	EMV	Elém	ent modulaire	e vernis				
Magasin :	LYON		Entrepôt Lyo	n				
Statut :	DISP		Disponible					
Quantité :	30	St	ock :	58				
¥aleur :	0.00							
Commentaire :								

Une fois réceptionné, l'ordre de transfert devient un ordre clos, comme cela peut être affiché en cliquant sur Liste des ordres de transfert clos, menu Distribution :

DK         O Numéro         O Article         O Date expédition         O Date besoin         O Site	
Numéro Article Date exp Quantité Date rec Reste à exp St Site	
00000002 EMV 29/02/2000 30 03/03/2000 0 5 LYON	

En sélectionnant l'ordre de transfert clos dans cette liste, on peut afficher la fenêtre de description de cet ordre clos,

Retour	Gestion des ordres de tra	ansfert	clos	
OK	<u>N° OT clos :</u> [111111102	118		
	Code Article : EMV		Elément modulaire vernis	
	Entrepôt : LYON		Entrepôt Lyon	
Programme	Quantité : 30	UN	Unité	
	Date départ : 29/02/2000		Délai : 3 jours	
	Date de besoin : 03/03/2000		Date clôture : 03/03/2000	
Mouvements	Priorité : 0			
	Poids de l'OT : 450.000		Nombre de palettes : 8	
	Numéro de l'ordre			Mis à jour le : 31/08/2008