

# Exercice relatif à la gestion des co-produits

Gérard BAGLIN - Groupe HEC



*Ouvrir le dossier ExoCoProd.ppz.*

*Cet exercice n'est accessible qu'au niveau avancé.*

Le Boucherie Industrielle découpe des bêtes dans divers morceaux.

Nous prendrons un exemple très simplifié : on découpe un veau ce qui donne 20 côtes et 30 rôtis. Il reste naturellement beaucoup d'autres morceaux.

## **Les données techniques**

Il est nécessaire de créer un magasin spécial qui recevra les restes de la découpe. Ce magasin est dénommé REBU. Il est précisé qu'il est **Indisponible pour la MRP**.

### **Les articles**

Quatre articles ont été créés :

Le veau (code VEAU) qui est un article **acheté**. Il possède un stock initial de 5.

Le veau découpé (VD) qui est un article **fabriqué**.

La côte de veau (COTE) qui est un **co-produit**.

Le rôti de veau (ROTI) qui est un **co-produit**.

### **La nomenclature**

Examiner la nomenclature du veau découpé VD.

Elle possède trois liens :

L'un vers le veau acheté (avec un coefficient de 1).

Deux liens vers les co-produits COTE et ROTI avec des coefficients de 20 et 30.

Ces coefficients apparaissent en négatif sur les listes et les graphiques.

Noter que pour les articles de type co-produit la fiche article possède un onglet « Source » qui précise quel article fabriqué sera utilisé pour fabriquer le co-produit dans le prochain calcul des besoins.

Sur cet onglet, on peut également préciser le coût standard des articles co-produit (aucun calcul automatique n'étant possible).

### **La gamme de fabrication**

L'article fabriqué VD possède une gamme de fabrication DEC (Découpe).

Noter que l'on peut activer la post-consommation sur l'article VD pour faciliter le suivi de production.

### **La commande client**

Une commande client a été entrée pour 12 côtes et 20 rôtis.

Examiner les programmes directeurs de chacun des articles.

## Le calcul des besoins

Lancer un calcul des besoins nets (menu **Planification**) à un horizon qui couvre la commande client (15/11/2006).

Un ordre de fabrication a été suggéré. Examiner l'onglet **Composants** de cet OF.

On voit apparaître des besoins « négatifs » sur les co-produits.

Examiner les programmes directeurs des co-produits. Ils font apparaître des besoins internes négatifs qui correspondent à la fabrication d'un veau découpé.

L'OF suggéré peut être lancé : appeler l'ordre suggéré et cliquer sur le bouton **Ordre ferme**.

## Suivi de l'OF

Rappeler l'OF ferme (menu **Ordonnancement**). Procéder au lancement de l'OF

Rappeler l'OF lancé (menu **Suivi**).

Cliquer sur la première opération. Sur la fenêtre des opérations, cliquer sur le bouton **Déclarations**.

Sur la fenêtre de déclarations, saisir le code opérateur PP, une quantité bonne de 1 et des temps passés machine et main-d'œuvre égaux aux temps alloués.

Répéter cette opération pour les deux autres opérations de la gamme.

Revenir que la fenêtre de l'OF qui est maintenant **terminé**.

Comme on est en post-consommation, il est inutile de faire des sorties de composants.

Cliquer sur le bouton **Entrée en stock**.

On voit que l'on peut faire automatiquement l'entrée en stock des co-produits et la sortie de stock de la matière. Cliquer sur **OK**.

On peut procéder à la clôture de l'OF.

## Expédition de la commande

Examiner les stocks par article et par magasin.

Examiner les programmes directeurs des articles. Commentez.

Vous pouvez maintenant procéder à l'expédition de la commande du client.

Appeler la fonction de **Préparation de commande** (menu **Commercial**). Appeler la commande et cliquer sur OK.

Appeler la fonction d'**expédition des commandes clients** (menu **Logistique**). Appeler le bordereau de préparation et cliquer sur OK.